

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Nombre o razón social:

MitraStar Technology Corporation,

Dirección: No. 6, Innovation Road II, Hsinchu Science Park, Hsinchu 300, Taiwan

Contact: +886-3-5777998

Declaramos bajo **nuestra exclusiva responsabilidad** que el producto:

Equipo:	<i>Adaptador WiFi+ Dual</i>
Modelo:	<i>HGW-500BNA-QC v2</i>
Versión de SW:	<i>V1.00(WNU.0)b15</i>
País de fabricación	<i>China</i>
Fabricante	<i>MitraStar Technology Corporation</i>

Es conforme con las especificaciones técnicas que le son de aplicación en el día de la fecha según las Directiva sobre Equipos Radioeléctricos 2014/53/EU, la Directiva sobre Seguridad en Equipos Eléctricos 2014/35/EU y la Directiva sobre Compatibilidad Electromagnética 2014/30/EU del Parlamento Europeo, transpuestas a la legislación española mediante los Reales Decretos RD 188/2016, RD 187/2016 y RD 186/2016.

Radio:	EN 300 328 V2.1.1
	EN 301 893 V2.1.1
EMC:	EN 301 489 -1 V2.1.1
	EN 301 489 -17 V3.1.1
Seguridad:	EN 50385: 2002
	EN 60950-1: 2006 + A11: 2009 + A1: 2010 + A12: 2011 + A2: 2013

Así mismo es conforme con la Directiva de Eficiencia Energética ErP 2009/125/CE sobre requisitos de diseño ecológico para los productos relacionados con la energía.

Igualmente es conforme con la Directiva 2011/65/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 8 de junio de 2011, sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos, transpuesta a la legislación española mediante el Real Decreto 219/2013, de 22 de marzo.

Igualmente es conforme con la Directiva 2012/19/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 4 de julio, sobre aparatos eléctricos y electrónicos y la gestión de los residuos, transpuesta a la legislación española mediante el Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero.

MitraStar VP

Madrid, 22 de Mayo de 2017



Equipo suministrado por CIF: B-58728585
Nº Productor REI-RAEE 000744